

РОССИЯ

Нижегородская область
г. Семенов

Сертификат соответствия № ЕАСО RU 0-RU.OC12.B.00064/19. Срок действия с 25.11.2019 по 24.11.2024 г. выдан органом по сертификации ООО «Центр испытаний, сертификации и аттестации».

Декларация соответствия № ЕАСО N RU 0-RU.OC12.B.00108/19. Срок действия с 25.11.2019 по 24.11.2024 г.

ПАСПОРТ

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

наименование изделия

30466p

обозначение изделия

СЗ 0326 ПС

1. Общие сведения об изделии

Завод изготовитель

ОАО "Литейно-механический завод"
606853, Нижегородская область, г. Семенов,
ул. Промышленная, д. 3; т. (831 62) 5-70-90, 5-21-91

Заводской номер

ОКТ 2022

Дата выпуска

Назначение

Для установки на трубопроводе в качестве
запорного устройства



Зарегистрированный товарный знак

выполнен на корпусе литьем

2. Основные технические данные и характеристики

| Наименование параметра | Значение | | | | | | | |
|--|--|----|------|-----------|-----|-----|-----------|-----|
| | 50 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 300 |
| Проток номинальный | 11,5 | 19 | 30,5 | 42 | 58 | 79 | 102 | 127 |
| Масса кг не более | 1,0 (110) | | | 1,8 (160) | | | 1,0 (170) | |
| Давление рабочее, МПа (кг/см ²) | Более, чем | | | | | | | |
| Рабочая среда | +225 | | | | | | | |
| Температура рабочей среды, не более, °C | Соответствует классу К25 по ГОСТ 9544-2015 | | | | | | | |
| Герметичность затвора | Размеры фланца ГОСТ 23289-2015 тип 21; | | | | | | | |
| Присоединительный фланцевое | исполнение уплотнительной поверхности - В | | | | | | | |
| Привод | Механик | | | | | | | |
| Крупнейший момент на механике (используемый для создания уплотнения) Н*м | 80 | 70 | 80 | 110 | 120 | 130 | 160 | 200 |
| Отличительная особенность | Красная полоса на механике | | | | | | | |
| Климатическое исполнение | У2, УХЛ4 | | | | | | | |
| Температура окружающей среды, °C | от -15 до +40, для воды от +1 до +40 | | | | | | | |
| Назначенный срок службы, лет | 10 | | | | | | | |
| Назначенный ресурс, циклов | 1200 | | | | | | | |
| Средний общий ресурс, лет | 10 | | | | | | | |
| Средний общий ресурс, циклов | 1700 | | | | | | | |
| Коэффициент паразитного сопротивления, не более | 0,3 | | | | | | | |
| Изготовлено и поставлено по | ТУ 0721-001-0012402-2011 | | | | | | | |

3. Материал основных деталей

| | |
|----------------------|--------------------------------|
| Корпус | Серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412-85 |
| Диски | Серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412-85 |
| Крышка | Серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412-85 |
| Втулка резьбовая | Латунь ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004 |
| Уплотнение в затворе | Латунь ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004 |
| Уплотнение сальника | Кольца графитовые ТРГ |
| Прокладка | Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80 |

4. Комплектность

- Задвижка в сборе 3046бр;
- Паспорт - 1 экз. на партию изделий в один адрес;
- Краткое руководство по эксплуатации - 1 шт. на партию изделий в один адрес. Полное руководство по эксплуатации доступно на сайте www.senlmz.ru

5. Свидетельство о приемке

Задвижка 3046бр соответствует ТУ 3721-001-00324292-2011 и признана годной для эксплуатации.

6. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Гарантийная наработка 400 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Замена некачественных изделий - в течении 1 месяца с момента получения рекламации.

Внимание: При приемочных испытаниях и в случае выявления скрытых дефектов, запрещается разбирать и ремонтировать изделие силами заказчика без письменного разрешения предприятия-изготовителя. В противном случае изделие не подложит гарантийному обмену и снимается с гарантии.

7. Хранение и утилизация

Хранение задвижек - под навесом или в помещении, при температуре окружающего воздуха от -45 до +40°С, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность задвижек. Срок хранения до переконсервации - 1 год. Назначенный срок хранения 24 месяца.

Выведенная из эксплуатации задвижка должна быть освобождена от остатков рабочей среды по технологии владельца, и утилизирована в качестве лома черных и цветных металлов.

Копия И.В.
Отделка ОТК
(Исполнительная копия)